

Испытательная лаборатория мебели

Испытательно-сертификационного центра «Унсертинг»

федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
"Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А."

Адрес осуществления деятельности:

410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77. Тел (845-2) 99-89-07

Аттестат аккредитации испытательной
лаборатории (центра) выдан
№ RA.RU. 21СТ49
от «29» января 2016 г.
Дата внесения сведений в реестр
аккредитованных лиц
«23» ноября 2015 г.

Протокол испытаний

№57-216/19

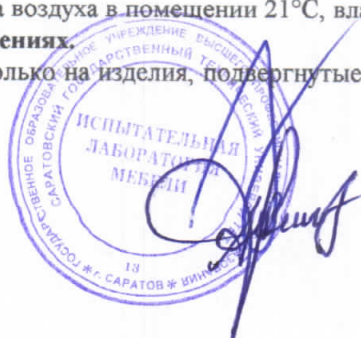
от 14.03.2019г.

Страница 1 из 22

- 1. Основания для проведения испытаний:** Направление на проведение испытаний ООО «Сибирский Центр Сертификации» от 22.01.2019.; договор № 57/16-СН с ООО «Сибирский Центр Сертификации» от 22.07.2016г.
- 2. Наименование продукции:** Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей систем «PROPLEX», тип ОСП, ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22.23.14.120.
- 3. Производитель продукции:**
ООО ПК «Алюком», ИНН 5507202490, Россия, 644073, г. Омск, ул. 2-я Солнечная, 67/6.
Дата получения образцов: 01.02.2019г., акт отбора проб от 22.01.2019г.
- 5. Сведения об испытанной пробе:**
 - Блок оконный ОП ОСП, размером 1400x1300мм с вертикальным импостом, правой створкой поворотно-откидного открывания, открывание внутрь помещения – 1 шт.; блок балконный дверной БП ОСП размером 2200x700мм с горизонтальным импостом, правой створкой поворотно-откидного открывания, открывание внутрь помещения – 1шт. из ПВХ профиля «PROPLEX PREMIUM» (светопрозрачная часть – стеклопакеты клееные с алюминиевым профилем СПД 4МультикомфортНейтрал-14-4М1-14-И4). Отношение площади остекления к общей площади оконного блока $F_{св}/F_o=0,65$. Отношение площади остекления к общей площади балконного блока $F_{св}/F_o=0,62$.
 - Образцы сварных угловых соединений, размером 250x250мм: створок – 3шт.; коробок – 3шт.
 - Блок оконный ОП ОСП, размером 1400x1300мм с вертикальным импостом, правой створкой поворотно-откидного открывания, открывание внутрь помещения – 1 шт. из ПВХ профиля «PROPLEX ОПТИМА» (светопрозрачная часть – стеклопакеты клееные с алюминиевым профилем СПД 4МультикомфортНейтрал-10-4М1-10-И4. Отношение площади остекления к общей площади оконного блока $F_{св}/F_o=0,65$.
 - Блок оконный ОП ОСП, размером 1400x1300мм с вертикальным импостом, правой створкой поворотно-откидного открывания, открывание внутрь помещения – 1 шт. из ПВХ профиля «PROPLEX ЛИТЕХ» (светопрозрачная часть – стеклопакеты клееные с алюминиевым профилем СПД 4МультикомфортНейтрал-10-4М1-10-И4. Отношение площади остекления к общей площади оконного блока $F_{св}/F_o=0,65$.
- Элементы конструкции:**
 - коробка/створка: 5-ти камерный неламинированный неокрашенный профиль ПВХ белого цвета системы «PROPLEX PREMIUM», толщина профиля/створки 70 мм.
 - коробка/створка: 3-х камерный неламинированный неокрашенный профиль ПВХ белого цвета системы «PROPLEX ОПТИМА», толщина профиля/створки 58 мм.
 - коробка/створка: 3-х камерный неламинированный неокрашенный профиль ПВХ белого цвета системы «PROPLEX ЛИТЕХ», толщина профиля/створки 58 мм.
- 6. Регистрационные данные ИЛ:** № 57-216/19: ОП-1÷ОП-3, БП-1, УСС-1.1÷УСС-1.3; УСК-1÷УСК-1.3.
- 7. Дата испытания образцов:** 04.02.2019г. ÷ 14.03.2019г.
- 8. Условия проведения испытаний:** температура воздуха в помещении 21°C, влажность воздуха 64%.
- 9. Результаты испытаний приведены в приложениях.**

Протокол испытаний распространяется только на изделия, подвергнутые испытаниям и перечисленные в протоколе.

Утвердил протокол
Заведующий лабораторией
Провел испытания
Инженер



Овчинников И.Г.

Локатков А.Ю.

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ, ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ,
ВНЕШНИЙ ВИД**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах			Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка Заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
57-216/19	2 2019г.	3 ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4Мультикомфорт-Нейтрал-14-4МП-14-И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	4	5 04.02.2019г.	6 1. Габаритные размеры изделий и предельные отклонения от номинальных размеров, мм - по ширине при номинальном размере 1300мм - по высоте при номинальном размере 1400мм 2. Предельные отклонения от номинальных размеров зазора в притворе (фальцлофт), мм 3. Разность длин диагоналей рамочных элементов, мм (при наибольшей длине стороны створки до 1400 мм)	7 ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	8 ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.2) +2,0+-1,0 +2,0+-1,0	9 ГОСТ 30674-99 (п.7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	10 +0,7 +1,0	11
									+1,2	
										коробка 1,5 створка 1,0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400х1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4Мультикомфорт- Нейтрал-14-4МП-14- И4 Система профили «PROPLEX PREMIUM»	ОП-1	04.02. 2019г.	4. Внутренний размер коробок, мм: - по ширине (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), таблица 1 Не более +2,0÷-1,0 Не более +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26602.4-99 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: +0,6 +0,5	11
			ОП-1		5. Наружный размер створки, мм - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм)		Не более -1,0 Не более ±1,0		-0,5 -0,5	
			ОП-1		6. Зазор под наплавом, мм - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм)		+1,0 +1,0/-0,5	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	+0,20 +0,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4Мультикомфорт- Нейтрал-14-4М1-14- И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	ОП-1	04.02. 2019г.	12. Перепад лицевых поверхностей (про- вес), мм - в сварных угловых соединениях смежных профилей коробок и створок - импоста и профиля коробки	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.4) Не более 0,7 Не более 1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,2 0,4	11
			ОП-1		13. Размер канавки сварного шва, мм - ширина - глубина		ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.5) Не более 5 0,5-1,0		3,6 0,5	
			ОП-1		14. Величина среза наружного угла свар- ного шва, мм по свар- ному шву		ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.5) Не более 3		2,5	
			ОП-1		15. Требования к ус- тановке усилительных вкладышей: - шаг крепления, мм - расстояние от внут- реннего угла до бли- жайшего места уста- новки, мм		ГОСТ 30674-99, (п. 5.7.8) Не более 400 Не более 80		375 75	

1	57-216/19	2019г.	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400x1300 БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4Мультикомфорт- Нейтрал-14-4М1-14- И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	ОП-1 БП-1	04.02. 2019г.	16. Внешний вид (цвет, глянец, допус- тимые дефекты)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99, (п. 5.3.5) Внешний вид: цвет, глянец, допустимые де- фекты поверхно- сти ПВХ профи- лей (риски, ца- рапины, усадоч- ные раковины и др.) должны, соответствовать образцам- эталонам. Раз- ность цвета, глянца и дефек- ты поверхности, различимые не- вооруженным глазом с рас- стояния (0,6-0,8) м при естествен- ном освещении не менее 300 лк, не допускаются	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.4)	Внешний вид соответству- ет образцу- эталону. Раз- ность в цве- те, глянце и дефекты по- верхности отсутствуют.	11
				ОП-1 БП-1		17. Наличие марки- ровки изделия		ГОСТ 30674-99, (п. 5.11.1) ГОСТ 23166-99 (п. 5.6.1)	Визуально	Маркировка образца в наличии в соответствии с требова- ниями нор- мативной документа- ции	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4Мультикомфорт- Нейтрал-14-4МП-14- И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	БП-1	05.02. 2019г.	1. Габаритные размеры изделий и предельные отклонения от номи- нальных размеров, мм - по ширине при номи- нальном размере 700мм - по высоте при номи- нальном размере 2200мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструктор- ская докумен- тация	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.2) +2,0÷-1,0 +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п.7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	+0,5 +1,3	11
			БП-1		2. Предельные отклоне- ния от номинальных размеров зазора в при- творе (фальцлофт), мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3, таблица 1) не более ±1,5		+0,8	
			БП-1		3. Разность длин диаго- налей рамочных эле- ментов, мм (при наибольшей длине стороны полотна более 1400 мм)		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) не более 3,0		коробка 1,5 полотно 1,5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4Мультикомфорт- Нейтрал-14-4М1-14- И4 Система профили «PROPLEX PREMIUM»	БП-1	05.02. 2019г.	4. Внутренний размер коробок, мм: - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале свыше 2000 мм) 5. Наружный размер полотна, мм - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале свыше 2000 мм) 6. Зазор под наплавом, мм - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале свыше 2000 мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), табл. 1 Не более ±1,0 Не более +2,0÷-1,0 Не более -1,0 Не более +1,0÷-2,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26602.4-99 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: +0,5 +1,0 -0,5 -0,6 +0,20 +0,30	11
			БП-1					ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89		
			БП-1							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4Мультикомфорт- Нейтрал-14-4М1-14- И4 Система профилей «PROPLEX PREMIUM»	БП-1	05.02. 2019г.	7. Провисание открывающихся элементов (полотна) в собранном изделии, мм/м	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.6) не более 1,5 на 1 м ширины	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	0,7	11
			БП-1		8. Отклонение от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов, мм - по ширине створки - по высоте створки	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.8) не более 1,0 на 1 м длины на любом участке	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)		0,3 0,7	
			БП-1		9. Наличие и размеры отверстий для осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профиля, мм	ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.5) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5x10) или диа- метром не менее 8мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)		В нижнем профиле створок имеются 2 отверстия: размером 5x12мм	
			БП-1		10. Наличие водостливающих отверстий в нижнем профиле коробки	ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.6) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5x20)мм; Расстояние между отверстиями – не более 600мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)		Внутри профили коробки имеется 2 отверстия размером 5x30мм, расстояние между отверстиями 488 мм.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4Мультикомфорт- Нейтрал-14-4МП-14- И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	БП-1	05.02. 2019г.	11. Перепад лицевых поверхностей (про- вес), мм - в сварных угловых соединениях смежных профилей коробок и створок	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.4) Не более 0,7	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,3	11
			БП-1		12. Размер канавки сварного шва, мм - ширина - глубина	ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.5) Не более 5 0,5-1,0			3,6 0,6	
			БП-1		13. Величина среза наружного угла свар- ного шва, мм по свар- ному шву	ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.5) Не более 3			2,6	
			БП-1		14. Требования к ус- тановке усилительных вкладышей: - шаг крепления, мм - расстояние от внут- реннего угла до бли- жайшего места уста- новки, мм	ГОСТ 30674-99, (п. 5.7.8) Не более 400 Не более 80			380 70	
			БП-1		15. Предельные от- клонения от номи- нальных размеров расположения прибо- ров и петель, мм	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) Не более ±1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)		+1,0	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ**

№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
		Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
57-216/19	2019г.	3 ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-14-4М1-14-И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	4 ОП-1	5 04.02 ÷ 08.02. 2019г.	6 Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² С/Вт при F _{ср} /F _о =0,65	7 ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	8 ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) СНИП 23-02-2003	9 ГОСТ 26602.1-99	10 0,839	11
					Класс по показателю приведенного сопротивления теплопередаче		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1	А1	
					Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² С/Вт при F _{ср} /F _о =0,62		ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) СНИП 23-02-2003	ГОСТ 26602.1-99	0,838	
					Класс по показателю приведенного сопротивления теплопередаче		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1	А1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-10-4М1-10-И4 Система профиля «PROPLEX OPTIMA»	ОП-2	04.02 ÷ 08.02. 2019г.	Приведенное сопротивление теплопередаче, $m^2 \cdot C/Wt$ при $F_{св}/F_0=0,65$	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) СНиП 23-02-2003	ГОСТ 26602.1-99	0,726	11
		ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-10-4М1-10-И4 Система профиля «PROPLEX LITEX»	ОП-3		Класс по показателю приведенного сопротивления теплопередаче	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1)	Б1	
					Приведенное сопротивление теплопередаче, $m^2 \cdot C/Wt$ при $F_{св}/F_0=0,65$	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) СНиП 23-02-2003	ГОСТ 26602.1-99	0,717	
					Класс по показателю приведенного сопротивления теплопередаче		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1)	Б1	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ИЗОЛЯЦИЯ ВОЗДУШНОГО ШУМА ТРАНСПОРТНОГО ПОТОКА**

№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
		Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-14-4М1-14-И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	ОП-1	08.02 ÷ 14.02. 2019г.	Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (табл. 2, п.5.3.1) Не менее 26	ГОСТ Р ИСО 10140-2-2012	33,0	
		ООО ПК «Алюком» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-14-4М1-14-И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	БП-1		Класс звукоизоляции Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА		ГОСТ 23166-99, (п. 4.7.3) Не ниже Д	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3)	Класс В	
					Класс звукоизоляции		ГОСТ 30674-99 (табл. 2, п.5.3.1) Не менее 26	ГОСТ Р ИСО 10140-2-2012	33,4	
					Класс звукоизоляции		ГОСТ 23166-99, (п. 4.7.3) Не ниже Д	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3)	Класс В	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-10-4МП1-10-И4 Система профиля «PROPLEX OPTIMA»	ОП-2	08.02 ÷ 14.02. 2019г.	Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (табл. 2, п.5.3.1) Не менее 26	ГОСТ Р ИСО 10140-2-2012	33,1	11
		ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-10-4МП1-10-И4 Система профиля «PROPLEX LITEX»	ОП-3		Класс звукоизоляции	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 23166-99, (п. 4.7.3) Не ниже Д	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3)	Класс В	
					Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА		ГОСТ 30674-99 (табл. 2, п.5.3.1) Не менее 26	ГОСТ Р ИСО 10140-2-2012	33,5	
					Класс звукоизоляции		ГОСТ 23166-99, (п. 4.7.3) Не ниже Д	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3)	Класс В	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ОБЩИЙ КОЭФФИЦИЕНТ СВЕТОПРОПУСКАНИЯ**

№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
		Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на прод.	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-14-4М1-14-И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	ОП-1	14.02 ÷ 18.02. 2019г.	Общий коэффициент светопропускания с учетом значеня отношения при $F_{св}/F_o=0,65$	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) 0,35-0,60 (справочное значение)	ГОСТ 26602.4-2012	10 0,325	
		ООО ПК «Алюком» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-14-4М1-14-И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	БП-1		Класс изделий по показателю общего коэффициента пропускания света Общий коэффициент светопропускания с учетом значеня отношения при $F_{св}/F_o=0,62$		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4) А-Д	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4)	Класс Д	
					Общий коэффициент светопропускания с учетом значеня отношения при $F_{св}/F_o=0,62$		ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) 0,35-0,60 (справочное значение)	ГОСТ 26602.4-2012	0,310	
					Класс изделий по показателю общего коэффициента пропускания света		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4) А-Д	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4)	Класс Д	

1	2019г.	ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-10-4М1-10-И4 Система профиля «PROPLEX OPTIMA»	ОП-2	14.02 ÷ 18.02. 2019г.	Общий коэффициент светопропускания с учетом значения отношения при $F_{св}/F_0=0,65$	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) 0,35-0,60 (справочное значение)	ГОСТ 26602.4-2012	10 0,332	11
57-216/19		ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-10-4М1-10-И4 Система профиля «PROPLEX LITEX»	ОП-3		Общий коэффициент светопропускания с учетом значения отношения при $F_{св}/F_0=0,65$	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) 0,35-0,60 (справочное значение)	ГОСТ 26602.4-2012	0,335	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТЬ, СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКЕ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах			Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400х1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-14-4М1-14-И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	ОП-1	19.02 ÷ 20.02. 2019г.	Воздухопроницаемость при $\Delta P = 100 \text{ Па}$ $\text{м}^3/(\text{ч} \cdot \text{м}^2)$	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл.2)	ГОСТ 26602.2-99	6,5	
			ОП-1	21.02. 2019г.	Класс воздухо-, водо-проницаемости Ветровая нагрузка, Па		ГОСТ 23166-99 (п.4.7.2) Не ниже В	ГОСТ 26602.5-2001	Б 1000	Класс А

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ПРОЧНОСТЬ СВАРНЫХ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

№ регистрационной ИЛ	Сведения об образце					Требования к ИП			Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение	7			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Аллоком» Угловые соединения коробки/створки 250x250 ГОСТ 30674-99	Угловые соединения коробки/ створки	22.02. 2019г.	Прочность сварных угловых соединений, Н - створок	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 23166-99	ГОСТ 30674-99, п. 5.3.3 не менее 800 Н (выдержка под на- грузкой не менее 3-х мин)	ГОСТ 30673-94 ГОСТ 30674-99 Схема А рис. 9	800 800 800	Образцы вы- держали на- грузку 800 Н без разрушения и образования трещин	
		Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	УСС-1.1 УСС-1.2 УСС-1.3		- коробок		не менее 800 Н (выдержка под на- грузкой не менее 3-х мин)		800 800 800	Образцы вы- держали на- грузку 800 Н без разрушения и образования трещин	
			УСК-1.1 УСК-1.2 УСК-1.3		Состояние сварных швов		ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.5) Отсутствие поджо- гов, непроваренных участков, трещин, изменение цвета в местах сварных швов	Визуально ГОСТ 30674-99 (п.7.2.4)	Поджоги, не- проваренные участки, трещи- ны, изменение цвета в местах сварки отсутст- вуют на всех образцах.		

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:

БЕЗОТКАЗНОСТЬ ОКОННЫХ ПРИБОРОВ И ПЕТЕЛЬ, СОПРОТИВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЮ СТАТИЧЕСКИМ НАГРУЗКАМ, УСИЛИЯ, ПРИКЛАДЫВАЕМЫЕ К СТВОРКАМ/ПОЛОТНАМ ПРИ ОТКРЫВАНИИ/ЗАКРЫВАНИИ

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Обозначение НД на прод.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Нормативное значение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-14-4М1-14-И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	ОП-1	06.03 ÷ 11.03. 2019г.	Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открытие/закрывание»	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 23166-99 (п. 5.3.1 Табл.4) Не менее 20000 $\Delta a, \Delta v=0$ ΔS -не более 0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-80 (п. 2.1)	20000 $\Delta a, \Delta v=0$ $\Delta S=0,35$	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.		
			ОП-1	11.03. 2019г.	Сопrotивление статическим нагрузкам, Н - действующим перпендикулярно плоскости створки		Не менее 250 Δf не более 0,5%	ГОСТ 24033-80 (п. 2.3)	250 $\Delta f=0,18\%$	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.		
			ОП-1		- действующим в плоскости створки		1000 $\Delta a, \Delta v$ не более $\pm 0,1\%$ ΔS не более +0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-80 (п. 2.2)	1200 $\Delta a, \Delta v=0$ $\Delta S=+0,22$	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» ОП ОСП 1400х1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-14-4М1-14-И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	ОП-1	11.03.2019г.	- действующим на запорные приборы и ручки, Н	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 500	ГОСТ 24033-80 (п. 2.4)	500	Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца
			ОП-1		Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, Н*м		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 25	Методика испытаний	25	Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца
			ОП-1		Усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 120	Методика испытаний	83	Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца
			ОП-1		Усилие, прикладываемое к створкам для их открывания, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 50	Методика испытаний	41	Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-216/19	2019г.	ООО ПК «Алюком» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-14-4М1-14-И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	БП-1	11.03 ÷ 14.03. 2019г.	Безотказность оконных приборов и петель, цикл «от- крыва- ние/закрывание»	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 23166-99 (п. 5.3.1 Табл.4) Не менее 20000 $\Delta a, \Delta b=0$ ΔS -не более 0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-80 (п. 2.1)	20000 $\Delta a, \Delta b=0$ $\Delta S=0,27$	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.
			БП-1	14.03. 2019г.	Сопротивление статическим на- грузкам, Н - действующим перпендикулярно плоскости полотна	ГОСТ 24033-80 (п. 2.3)	Не менее 250 Δf не более 0,5%	ГОСТ 24033-80 (п. 2.2)	250 $\Delta f=0,22\%$	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.
			БП-1		- действующим в плоскости полотна	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)	1000 $\Delta a, \Delta b=0$ не бо- лее $\pm 0,1$ % ΔS не более +0,5 мм на 1м длины	ГОСТ 24033-80 (п. 2.4)	1000 $\Delta a, \Delta b=0$ $\Delta S=+0,20$	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.
			БП-1		- действующим на запорные приборы и ручки, Н	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)	Не менее 500	ГОСТ 24033-80 (п. 2.4)	550	Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функцио- нальных свойств об- разца

1	57-216/19	2	2019г.	3	ООО ПК «Аллоком» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4МультикомфортНейтрал-14-4М1-14-И4 Система профиля «PROPLEX PREMIUM»	4	БП-1	5	14.03. 2019г.	6	Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, Н*м	7	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	8	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 25	9	Методика испытаний	10	25	11	Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца
							БП-1			Усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 120	Методика испытаний	89		Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца					
							БП-1			Усилие, прикладываемое к створкам для их открывания, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 75	Методика испытаний	57		Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца					



Заведующий лабораторией **Овчинников И. Г.**